

Metodický pokyn č. 69/2010

na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla

Článok 1

Predmet metodického pokynu

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky (ďalej len „ministerstvo“) podľa ustanovenia § 99 písm. d) zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“) vydáva metodický pokyn na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla (ďalej len „metodický pokyn“).

Článok 2

Účel a záväznosť metodického pokynu

- (1) Účelom metodického pokynu je zabezpečiť jednotný postup pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla (ďalej len „osvedčenie“).
- (2) Metodický pokyn je záväzný pre obvodné úrady pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie [§ 101 písm. a) a písm. c) štvrtý bod zákona] (ďalej len „obvodný úrad dopravy“).

Článok 3

Základné pojmy

Na účely tohto metodického pokynu sa rozumie:

- a) spájacím zariadením všetky časti na rámoch, nosných častiach karosérie a podvozku vozidiel a prípojných vozidiel, pomocou ktorých sú navzájom spojené do súpravy vozidiel,
- b) schválením spájacieho zariadenia typové schválenie ES podľa osobitného predpisu,¹⁾ homologizácia podľa osobitného predpisu²⁾ alebo (národné) typové schválenie podľa § 8 ods. 5 a 6 zákona,
- c) schvaľovacou značkou spájacieho zariadenia značka typového schválenia ES spájacieho zariadenia, napríklad „e1 00-1234“, homologizačná značka spájacieho zariadenia, napríklad „E8 00-1234“ alebo značka (národného) typového schválenia spájacieho zariadenia, napríklad „27MD K-12345“, ktorá sa umiestňuje na spájacie zariadenie,
- d) triedou spájacieho zariadenia klasifikácia spájacích zariadení podľa typov a rozdielov.

Článok 4

Triedy spájacieho zariadenia

- (1) Klasifikácia tried schválených spájacích zariadení je nasledovná:

¹⁾ Smernica Európskeho parlamentu a Rady 94/20/ES z 30. mája 1994 o mechanických spájacích zariadeniach motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel a o ich pripevnení k takým vozidlám (Ú. v. ES L 195, 29.7.1994) v znení neskorších zmien a doplnkov.

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 97/24/ES zo 17. júna 1997 o niektorých komponentoch a charakteristikách dvoj- alebo trojkolesových motorových vozidiel (Ú. v. ES L 226, 18.8.1997) v znení neskorších zmien a doplnkov.

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/144/ES z 30. novembra 2009 o určitých komponentoch a charakteristikách kolesových poľnohospodárskych alebo lešných traktoroch (Ú. v. EÚ L27, 30.1.2010).

²⁾ Predpis EHK č. 55 - Jednotné ustanovenia pre homologizáciu mechanických spojovacích súčastí súprav vozidiel.

- a) **Trieda A** - spojovacie gule a konzoly používajúce guľové zariadenia a konzoly s priemerom 50 mm na ťažnom vozidle na pripojenie prípojného vozidla pomocou spojovacej hlavice,
 - 1. **Trieda A50-21 až 50-5** - štandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly prírubového typu,
 - 2. **Trieda A50-X** - neštandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly,
 - b) **Trieda B** - spojovacie hlavice upevnené na oj prípojného vozidla na pripojenie spojovacej gule s priemerom 50 mm na ťažnom vozidle,
 - 1. **Trieda B50-X** - neštandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly,
 - c) **Trieda C** - samočinné závesy s priemerom čapu 50 mm a s čel'ust'ou a automatickým uzatváracím čapom na ťažnom vozidle na pripojenie prípojného vozidla prostredníctvom oka oja,
 - 1. **Trieda C50-1 až 50-6** - štandardné závesy s priemerom čapu 50 mm,
 - 2. **Trieda C50-X** - neštandardné závesy s priemerom čapu 50 mm,
 - d) **Trieda D** - oká oja s paralelným otvorom pre čap s priemerom 50 mm upevnené na záves prípojných vozidiel na pripojenie k automatickým závesom,
 - 1. **Trieda D50-A** - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre zvarované upevnenie,
 - 2. **Trieda D50-B** - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre skrutkové upevnenie,
 - 3. **Trieda D50-C** - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre skrutkové upevnenie s maticou,
 - 4. **Trieda D50-X** - neštandardné oko oja s priemerom čapu 50,
 - e) **Trieda E** - neštandardné oje obsahujúce zariadenia a položky namontované v prednej časti ťahaného vozidla alebo na podvozku vozidla, vhodné na pripojenie ťažného vozidla prostredníctvom oka oja, spojovacej hlavice alebo podobných spojovacích zariadení,
 - f) **Trieda F** - neštandardné nosníky obsahujúce všetky komponenty a zariadenia medzi spojovacími zariadeniami, ako spojovacie gule a oje a rámy (napríklad zadný priečny nosník), záťaž nesúce karosérie alebo podvozky ťažných vozidiel,
 - g) **Trieda G** - točnice sú kotúčové spojenia so samočinným uzáverom, ktoré sa pripevňuje k ťažnému vozidlu návesným čapom s priemerom 50 mm pripevneným na návese,
 - 1. **Trieda G50** - štandardné točnice s priemerom čapu 50 mm,
 - 2. **Trieda G50-X** - neštandardné točnice s priemerom čapu 50 mm,
 - h) **Trieda H** - návesné čapy, s priemerom 50 mm sú zariadenia namontované na návese na pripojenie k točnici ťažného vozidla,
 - 1. **Trieda H50-X** - neštandardné návesné čapy s priemerom 50 mm,
 - i) **Trieda J** - štandardné montážne dosky obsahujúce všetky komponenty a zariadenia na pripojenie točnice k rámu alebo podvozku ťažného vozidla. Montážna doska sa môže horizontálne pohybovať, t.j. tvoriť klznú točnicu,
 - j) **Trieda K** - štandardné hákové závesné spojenia určené na použitie s príslušným okom oja toroidného typu,
 - k) **Trieda L** - štandardné toroidné oje na použitie s príslušným hákovým závesným spojením triedy K,
 - l) **Trieda S** - zariadenia a komponenty, ktoré nepatria do žiadnej z tried A až L alebo T vyššie, a ktoré sa používajú napríklad pre špeciálnu ťažkú prepravu alebo sú charakteristické pre určitý štát a platia pre ne existujúce národné normy,
 - m) **Trieda T** - neštandardné, neautomatické spojenia, ktoré sa môžu odpojiť len pomocou nástrojov a používajú sa na prívesoch na prepravu osobných automobilov; schvaľujú sa ako páry.
- (2) Klasifikácia spájacích zariadení, ktoré nie sú schválené, je nasledovná:
- a) ČAP 3,5" - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 3,5",
 - b) ČAP 40 mm - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 40 mm,
 - c) OKO 40 mm - nehomologizované spájacie zariadenie oko s priemerom oka 40 mm,
 - d) ČAP 50 mm - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 50 mm,
 - e) OKO 50 mm - nehomologizované spájacie zariadenie oko s priemerom oka 50 mm,
 - f) TOČNICA 3,5" - nehomologizované spájacie zariadenie točnica s priemerom točnice 3,5",
 - g) KRÍŽOVÝ ZÁVES - nehomologizované spájacie zariadenie spôsobom krížového závesu, spravidla pre spojenie prípojného vozidla za motocykel,
 - h) TBZ – (trojbodový záves) spájacie zariadenie pre spojenie traktora s pracovným strojom neseným prípadne s ťahaným vymeniteľným strojom.
- (3) Spájacie zariadenia podľa odseku 2 okrem písm. g) sa v súčasnosti nemôžu používať na vozidlách kategórií L, M, N a O; pre tieto kategórie vozidiel platia podmienky osobitných predpisov.¹⁾²⁾

Článok 5

Prípady správnych konaní pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia

- (1) Obvodný úrad dopravy vykonáva zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia v nasledovných prípadoch:
 - a) pri jednotlivo vyrobenom vozidle podľa § 14 zákona,
 - b) pri jednotlivo dovezenom vozidle podľa § 16, § 16a a § 16b zákona,
 - c) pri opätovnom schválení vozidla na prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách podľa § 16d zákona,
 - d) pri prestavbe vozidla podľa § 18 až 20 zákona,
 - e) pri vozidle prihlásenom do evidencie vozidiel v Slovenskej republike³⁾ tzv. dodatočná montáž spájacieho zariadenia na vozidlo.
- (2) V prípade, keď ide o nové vozidlo, ktoré ešte nebolo prihlásené do evidencie vozidiel v Slovenskej republike alebo ide o jednotlivo dovezené vozidlo, ktorému obvodný úrad dopravy vydal osvedčenie a vozidlo ešte nebolo prihlásené do evidencie vozidiel v Slovenskej republike, zápis spájacieho zariadenia vykonáva orgán Policajného zboru podľa osobitného predpisu.⁴⁾
- (3) Dodatočná montáž spájacích zariadení sa môže vykonávať prevažne iba u vozidiel kategórie L_{7e}, M a N. Vozidlá kategórie O, T, C, R a S musia byť spájacím zariadením vybavené už priamo od výrobcu; v tomto prípade môže ísť iba o výmenu spájacieho zariadenia. Vozidlá kategórie P_S nemôžu byť vybavené spájacím zariadením, pokiaľ pri schválení vozidla nebolo určené inak, napríklad pri preprave žacieho adaptéra za obilným kombajnom alebo zberacou mláčačkou.⁵⁾

Článok 6

Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia

- (1) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri jednotlivo vyrobenom vozidle sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo na jednotlivo vyrobené vozidlo namontované jednotlivým výrobcom vozidla a je to uvedené v informačných dokumentoch pri schválení jednotlivého vozidla. Postup v súvislosti s jednotlivo vyrobenými vozidlami je upravený v § 14 zákona a v osobitnom predpise.⁶⁾ V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred schválením jednotlivo vyrobeného vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (2) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri jednotlivo dovezenom vozidle sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo na jednotlivo dovezenom vozidle namontované už v štáte dovozu. Postup v súvislosti s jednotlivo dovezenými vozidlami je upravený v § 16, § 16a a § 16b zákona a v osobitnom predpise.⁷⁾ V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred schválením jednotlivo dovezeného vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (3) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri opätovnom schválení jednotlivého vozidla sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo namontované na vozidlo. Postup v súvislosti s opätovným schválením jednotlivého vozidla je upravený v § 16d zákona. V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred opätovným schválením jednotlivého vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (4) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri prestavbe vozidla sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo namontované na vozidlo. Postup v súvislosti s prestavbou vozidla je upravený v § 17 až § 20 zákona.
- (5) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri vozidle prihlásenom do evidencie vozidiel v Slovenskej republike³⁾ sa vykonáva na základe
 - a) žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia,
 - b) potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia,
 - c) dokladu o schválení spájacieho zariadenia,
 - d) osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časť II nebolo vydané predloží sa osvedčenie o evidencii časť I,

³⁾ § 114 a 115 zákona č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

⁴⁾ Nariadenie prezidenta Policajného zboru č. 6 zo 7. mája 2010 o postupe pri evidovaní vozidiel.

⁵⁾ § 8 ods. 5 Vyhlášky MDPT SR č. 464/2009 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prevádzke vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách v znení neskorších predpisov.

⁶⁾ Metodický pokyn č. 20/2009 na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie a poverených technických služieb overovania vozidiel v súvislosti s jednotlivo vyrobenými vozidlami.

⁷⁾ Metodický pokyn č. 21/2009 na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie a poverených technických služieb overovania vozidiel v súvislosti s jednotlivo dovezenými vozidlami.

- e) zaplata správného poplatku.
- (6) Vzor žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia je uvedený v prílohe č. 1.
- (7) Potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia vydáva montážna organizácia, ktorá vykonala montáž spájacieho zariadenia a ktorej zamestnanci sú na tento účel vyškolení. V potvrdení o montáži spájacieho zariadenia musí byť jednoznačne určené, na ktoré vozidlo sa spájacie zariadenie namontovalo (druh vozidla, značka, obchodný názov, typ/variant/verzia, identifikačné číslo vozidla VIN, evidenčné číslo vozidla) a údaje o spájacom zariadení (trieda, značka, typ, schvaľovacia značka a hmotnosť v bode spojenia). Vzor potvrdenia je v prílohe č. 2. Potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia môže byť montážnou organizáciou nazvané aj inak, napríklad typový list, montážny list a podobne.
- (8) Doklad o schválení spájacieho zariadenia musí byť vydaný vždy podľa osobitných predpisov,^{1) 2)} alebo pri (národnom) typovom schválení podľa § 8 ods. 5 a 6 zákona osvedčenie o typovom schválení komponentu spolu s návodom na montáž (záručný list). Z tohto dokladu musí byť vždy zrejmé o aké spájacie zariadenie ide (trieda, značka, typ, schvaľovacia značka a najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia). Vzory dokladov o schválení spájacieho zariadenia podľa osobitných predpisov^{1) 2)} sú uvedené v prílohe č. 3. Pokiaľ je doklad o schválení spájacieho zariadenia vydaný v inom členskom štáte v inom ako slovenskom jazyku a je vydaný podľa osobitných predpisov,^{1) 2)} nevyžaduje sa preklad do štátneho jazyka. Národné schválenie spájacieho zariadenia iných štátov sa neakceptuje. Doklad o schválení spájacieho zariadenia je aj doklad podľa osobitných predpisov^{1) 2)} pokiaľ je udelený na typ vozidla a budú v ňom uvedené, ktoré spájacie zariadenia sa môžu na tento typ vozidla namontovať.
- (9) Pri zápise spájacieho zariadenia, ktoré bolo použité na inom vozidle evidovanom v Slovenskej republike, z ktorého bolo demontované, sa zápis spájacieho zariadenia vykoná na základe
- žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia,
 - potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia,
 - fotokópie predchádzajúceho osvedčenia, v ktorom je zapísané spájacie zariadenie a ktoré bolo demontované, ak ide o zhodný typ vozidla alebo dokladu o schválení spájacieho zariadenia, z ktorého vyplýva, že daný typ spájacieho zariadenia je určený pre daný typ vozidla,
 - osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časť II nebolo vydané, predloží sa osvedčenie o evidencii časť I,
 - zaplata správného poplatku.
- (10) Obvodný úrad dopravy pri zápise spájacieho zariadenia vydá nové osvedčenie, v ktorom uvedie triedu, značku, typ, schvaľovaciu značku a hmotnosť v bode spojenia konkrétneho spájacieho zariadenia.
- (11) Spájacie zariadenie zapísané do osvedčenia sa musí zhodovať s údajmi na štítku spájacieho zariadenia. Pokiaľ spájacie zariadenie podľa článku 4 odsek 1 nie je vybavené štítkom, zápis spájacieho zariadenia sa nevykoná. Obvodný úrad dopravy skontroluje, či spájacie zariadenie je vybavené štítkom, a to buď prístavením vozidla [§ 110 zákona] alebo predložením fotografií (fotografia štítku spájacieho zariadenia, fotografia spájacieho zariadenia, fotografia časti vozidla, tak aby bolo viditeľné aj evidenčné číslo vozidla), podľa toho ako sa rozhodne žiadateľ. Príklady takýchto štítkov spájacích zariadení sú uvedené v prílohe č. 4.
- (12) Dodatočný zápis spájacieho zariadenia sa nevykoná, pokiaľ motorové vozidlo nie je určené na ťahanie prípojného vozidla. V tomto prípade v osvedčení vozidla nie sú uvedené položky o najväčšej prípustnej hmotnosti jazdnej súpravy a o najväčšej prípustnej hmotnosti prípojného vozidla.
- (13) V prípade, že žiadateľ podal žiadosť bez predpísaných dokladov a dokumentov, obvodný úrad dopravy môže vyzvať žiadateľa na doplnenie predpísaných dokladov a dokumentov a zároveň prerušiť správne konanie vo veci zápisu spájacieho zariadenia do osvedčenia. Obvodný úrad dopravy vo výzve a v rozhodnutí o prerušení konania určí žiadateľovi primeranú lehotu v súlade s osobitným predpisom,⁸⁾ pričom môže ísť aj o lehotu dlhšiu ako 30 dní.
- (14) V prípadoch zamietnutia žiadosti o zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia, obvodný úrad dopravy musí vždy v odôvodnení rozhodnutia uviesť všetky dôvody, ktoré viedli k zamietnutiu žiadosti, ako použil správnu úvahu pri použití právnych predpisov.

⁸⁾ § 27 ods. 1 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov.

- (15) Za vydanie nového osvedčenia pri zápise spájacieho zariadenia obvodný úrad dopravy vyberie správny poplatok podľa osobitného predpisu.⁹⁾ Pri výbere správnych poplatkov v kolkových známkach a ich znehodnocovaní obvodný úrad dopravy postupuje podľa osobitného predpisu.¹⁰⁾
- (16) Obvodný úrad dopravy v spise archivuje v origináloch žiadosť a osvedčenie a tiež v spise archivuje vo fotokópiách potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia a vystavené osvedčenie, ktoré sa opatrí odtlačkom pečiatky obvodného úradu dopravy s dátumom overenia a podpisom zamestnanca. Originály potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia a fotokópia pôvodného osvedčenia o evidencii časti II sa vrátia späť žiadateľovi.

Článok 7 **Demontáž spájacieho zariadenia**

- (1) U vozidiel, ktoré nie sú primárne určené na ťahanie prípojných vozidiel, môže byť spájacie zariadenie demontované.
- (2) Demontáž spájacieho zariadenia a zrušenie zápisu spájacieho zariadenia v osvedčení sa vykoná na základe:
- a) žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zrušenie zápisu spájacieho zariadenia,
 - b) osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časti II nebolo vydané, predloží sa osvedčenie o evidencii časti I,
 - c) zaplatenia správneho poplatku.

Článok 8 **Zrušovacie ustanovenia**

Zrušuje sa:

Článok 8 pokynu číslo 10796-2100/06 z 08.12.2006 – uplatňovanie niektorých ustanovení zákona č. 725/2004 Z. z. a niektorých ustanovení jeho vykonávacej vyhlášky č. 578/2006 Z. z.

Článok 9 **Účinnosť**

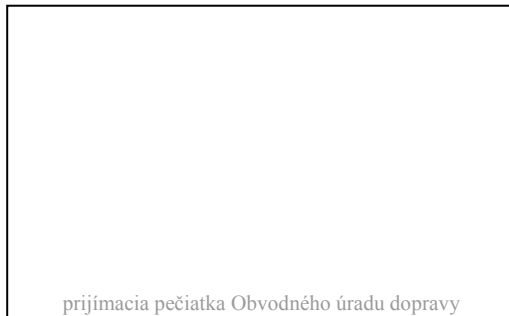
Tento metodický pokyn nadobúda účinnosť 1. októbra 2010.

Ing. Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ

⁹⁾ Položka 68a písm. a) sadzobníka správnych poplatkov, ktorý je prílohou k zákonu Národnej rady Slovenskej republiky č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

¹⁰⁾ § 2 vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 346/2008 Z. z., ktorou sa ustanovujú technické parametre, grafická úprava, vzhľad kolkových známk, spôsob použitia kolkových známk a ďalšie náležitosti kolkových známk.

VYPLNÍ ŽIADATEĽ



prijímacia pečiatka Obvodného úradu dopravy

Obvodný úrad pre cestnú dopravu
a pozemné komunikácie v

ŽIADOSŤ

o zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla *)

A. Podpísaný(á) vlastník vozidla žiada, aby ďalej opísanému vozidlu bolo zapísané spájacie zariadenie do osvedčenia o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla *)

1. Identifikačné údaje o vlastníkovi vozidla

Meno a priezvisko/názov alebo obchodné meno

Meno(á) a priezvisko(á) osôb, ktoré sú štatutárnym orgánom.....

Dátum a miesto narodenia/IČO

Trvalý pobyt/sídlo

2. Identifikačné údaje o vozidle

Značka vozidla Obchodný názov vozidla

Typ vozidla (jeho variant alebo verziu variantu typu)

Druh vozidla Kategória vozidla

Obchodné meno výrobcu vozidla

Identifikačné číslo vozidla VIN

3. K žiadosti sa pripája:

potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia,

doklad o schválení spájacieho zariadenia (napr. osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia alebo správa o udelení homologizácie spájacieho zariadenia alebo osvedčenie o (národnom) typovom schválení podľa § 8 zákona č. 725/2004 Z. z.),

osvedčenie o evidencii časť II alebo technické osvedčenie vozidla.

Vyhlasujem a svojím podpisom potvrdzujem, že všetky údaje uvedené v žiadosti sú pravdivé.

číslo preukazu totožnosti

V dňa Vlastnoručný podpis (pečiatka organizácie)

Vyplnenie žiadosti sa považuje za súhlas v zmysle § 7 ods. 1 zákona č. 428/2002 Z. z. o ochrane osobných údajov v znení neskorších predpisov. Osobné údaje budú spracované na účel vymedzený osobitným zákonom. Tento súhlas sa vzťahuje na tie osobné údaje, ktoré sú uvedené v žiadosti. Beriem na vedomie, že údaje môžu spracovávať len poverené osoby, ktoré sú povinné dodržiavať ustanovenia zákona č. 428/2002 Z. z. a že spracované údaje budú archivované a likvidované v súlade s platnými právnymi predpismi.

*) nehodiace sa prečiarknuť

B: Záznamy obvodného úradu pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie

Žiadateľ (účastník konania) potvrdzuje prevzatie osvedčenie o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla

s evidenčným číslom:

iné doklady a dokumenty:

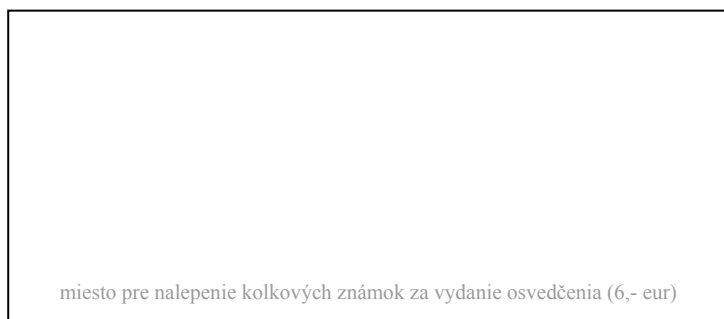
.....

.....

.....

Číslo preukazu totožnosti

V dňa Vlastnoručný podpis (pečiatka organizácie)



Osvedčenie o evidencii časť II / technické osvedčenie vozidla a iné doklady a dokumenty vydal

.....

dňa

podpis

Vzor potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia

názov montážnej organizácie

POTVRDENIE O MONTÁŽI SPÁJACIEHO ZARIADENIA

Týmto potvrdením potvrdzujeme, že spájacie zariadenie

trieda:
značka:
typ:
schvaľovacia značka:
hmotnosť v bode spojenia:

bolo našou montážnou organizáciou namontované na vozidlo

prevádzkovateľ vozidla:
značka:
obchodný názov:
typ:
VIN:
EČV:

Vyhlasujeme, že spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované v súlade s predpismi týkajúcimi sa montáže spájacích zariadení a pracovníkmi vyškolenými na túto činnosť. Za správnosť montáže preberáme plnú zodpovednosť.

Toto potvrdenie slúži pre zápis spájacieho zariadenia do dokladov vozidla príslušným štátnym orgánom oprávneným vykonávať takýto zápis.

Zároveň vyhlasujeme, že všetky údaje uvedené v tomto potvrdení sú pravdivé.

dátum

pečiatka

podpis

Poučenie: Podľa § 21 ods. 1 písm. f) zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov sa priestupku dopustí ten, kto úmyselne podá nepravdivú alebo neúplnú svedeckú výpoveď v správnom konaní alebo podá nepravdivé alebo neúplné vysvetlenie orgánu oprávnenému objasňovať priestupky alebo uvedie nepravdivý údaj v čestnom v vyhlásení pred orgánom štátnej správy alebo obce.

Vzory dokladov o schválení spájacieho zariadenia

A. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 94/20/ES

VZOR a)

(maximálny formát: A4 (210 x 297 mm))

OSVEDČENIE O EHS TYPOVOM SCHVÁLENÍ

Pečiatka orgánu

Oznámenie týkajúce sa:

- typového schválenia (1),
- rozšírenia typového schválenia (2)
- odmietnutia typového schválenia (2),
- odobratia typového schválenia (2),

pre typ komponentu vzhľadom na smernicu (94/20/ES)

Typové schválenie číslo (2):

Dôvod pre rozšírenie:

Časť I

- 0.1. Značka (obchodný názov výrobcu):
- 0.2. Typ a obchodné označenie(ia):
- 0.3. Spôsob identifikácie typu, ak je vyznačený na komponente (2):
- 0.3.1. Umiestnenie označenia:
- 0.5. Názov a adresa výrobcu:
- 0.7. V prípade komponentov a samostatných technických jednotiek, umiestnenie a spôsob upevnenia EHS schvaľovacej značky:
- 0.8. Názov(názvy) a adresa(y) montážneho(ych) závodu(ov):

Časť II

- 1. Doplnkové informácie (kde je to potrebné): pozri doplnok I
- 2. Technická služba zodpovedná za vykonávanie testov:
- 3. Dátum protokolu o teste:

(1) Nebodiace sa prečiarknuť.

(2) EHS typové schvaľovacie číslo na tomto dokumente sa skladá so všetkých častí uvedených v prílohe VII k smernici 70/156/EHS, naposledy zmenenej a doplnenej smernicou 93/53/EHS. Samotný komponent sa označí tak, ako je to predpísané v príslušnej samostatnej smernici.

(3) Ak prostriedky identifikácie typu obsahujú znaky nezodpovedajúce typom komponentu, ktoré sú predmetom tohto osvedčenia o typovom schválení, také znaky budú v dokumentácii vyjadrené symbolom „*“ (napr. ABC*123??).

4. Číslo protokolu o teste:
5. Poznámky (ak sú): pozri doplnok I
6. Miesto:
7. Dátum:
8. Podpis:
9. Príkladá sa register informačného súboru archivovaného príslušnými orgánmi, ktorý typové schválenie udelil a ktorý môže byť na žiadosť poskytnutý.

Doplnok 1

**k osvedčeniu o EHS typovom schválení č...
o typovom schválení komponentu pre mechanické spojovacie zariadenia vzhľadom na smernicu 94/20/ES**

1. **Doplnkové informácie**
 - 1.1. Trieda typu spojenia:
 - 1.2. Kategórie alebo typy vozidiel, pre ktoré je zariadenie určené alebo obmedzené:
 - 1.3. Maximálna hodnota D (°): kN
 - 1.4. Maximálne vertikálne zaťaženie S v bode spojenia (°): kg
 - 1.5. Maximálne zaťaženie U na točnici (°): tony
 - 1.6. Maximálna hodnota V (°): kN
 - 1.7. Pokyny pre pripojenie typu spojenia na vozidlo alebo fotografie alebo výkresy bodov upevnenia na vozidle, dané výrobcom; doplnkové informácie, ak je použitie typu spojenia obmedzené na špeciálne typy vozidiel: ..
 - 1.8. Informácie o vybavení konzolami alebo montážnymi doskami (°):
5. **Poznámky (°):**

Trieda spájacieho zariadenia: bod 1.1 doplnku.
 Značka spájacieho zariadenia: bod 0.1 časti I osvedčenia.
 Typ spájacieho zariadenia: bod 0.2 časti I osvedčenia.
 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia: bod 1.4 doplnku.

B. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 97/24/ES

Informačný dokument vzhľadom na spojovacie zariadenia prípojných vozidiel ťahaných typom dvoj- alebo trojkolesového vozidla

(Priloží sa k žiadosti o typové schválenie komponentu, keď sa žiadosť predkladá oddelene od žiadosti o typové schválenie vozidla)

Poradové číslo (pridelené žiadateľom):

Žiadosť o typové schválenie komponentu vzhľadom na spojovacie zariadenia prípojných vozidiel, ťahaných typom dvoj- alebo trojkolesového vozidla, musí obsahovať informácie uvedené v prílohe II k smernici Rady č. 92/61/EHS z 30. júna 1992, v časti A, v bodoch:

0.1,

0.2,

0.4 až 0.6,

9.1 až 9.1.2.

C. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 2009/114/ES resp. 89/173/EHS

VZOR OSVEDČENIA O EHS TYPOVOM SCHVÁLENÍ KONŠTRUKČNEJ ČASTI

Názov orgánu

Oznámenie týkajúce sa udelenia, zamietnutia, odobratia alebo rozšírenia typového EHS typového schválenia konštrukčnej časti vzhľadom na pevnosť a rozmery a vertikálne zaťaženie v mieste spojenia určitého typu spojovacieho zariadenia (vidlicový typ, ťažný hák, prívesná lišta traktora)

- č. EHS typového schválenia konštrukčnej časti:
..... rozšírenie (?)
1. Obchodný názov alebo značka:
 2. Typ spojovacieho zariadenia (vidlicový typ, ťažný hák, prívesná lišta traktora (?)):
 3. Meno a adresa výrobcu spojovacieho zariadenia:
 4. Ak je to vhodné, meno a adresa autorizovaného zástupcu výrobcu spojovacieho zariadenia:
 5. Spojovacie zariadenie bolo podrobené dynamickej/statickej²¹ skúške a schválené pre tieto hodnoty:
 - 5.1. Dynamická skúška:
hodnota D: (kN)
vertikálne zaťaženie v mieste spojenia: (daN)
 - 5.2. Statická skúška
odtiahnuteľná hmotnosť: (kg)
vertikálne zaťaženie v mieste spojenia: (daN)
 6. Predložené na EHS typové schválenie konštrukčnej časti dňa:
 7. Technická skúšobňa zodpovedná za vykonávanie skúšok:
 8. Dátum číslo protokolu o skúške:
 9. EHS typové schválenie konštrukčnej časti vzhľadom na mechanickú spojku sa udeľuje/zamietá²¹:
 10. V:
 11. Dátum:
 12. K tomuto osvedčeniu sú pripojené tieto doklady, opatrené vyššie uvedeným číslom typového schválenia konštrukčnej časti (napr. protokol o skúške, výkresy, atď.). Tieto informácie sa príslušným skúšobniam ostatných členských štátov sprístupnia iba na výslovné požiadanie:
 13. Poznámky:
 14. Podpis:

D. Správa o udelení homologizácie podľa predpisu EHK č. 55

Príloha 1

OZNÁMENIE

(Maximálny formát: A4 (210x297 mm))



vydal: názov orgánu

.....
.....
.....

týkajúce sa:^{2/}

- UDELENIA HOMOLOGIZÁCIE
- ODMIETNUTIA HOMOLOGIZÁCIE
- ROZŠÍRENIA HOMOLOGIZÁCIE
- ODOBRAVIA HOMOLOGIZÁCIE
- DEFINITÍVNEHO ZASTAVENIA VÝROBY

typu mechanického spojovacieho zariadenia alebo komponentu podľa predpisu č. 55.

Homologizácia č.

Rozšírenie homologizácie č.

1. Obchodný názov alebo značka zariadenia alebo komponentu:.....
2. Názov výrobcu pre typ zariadenia alebo komponentu:.....
3. Názov a adresa výrobcu:.....
4. Prípadný názov a adresa zástupcu výrobcu:.....
5. Názov alebo obchodná značka alternatívneho dodávateľa platné pre zariadenie alebo komponent:.....
6. Názov a adresa spoločnosti alebo orgánu zodpovedného za zhodu výroby:
7. Predložené na homologizáciu:.....
8. Technická služba zodpovedná za vykonanie homologizačných skúšok:.....
9. Stručný popis:.....
- 9.1. Typ a trieda zariadenia alebo komponentu:.....
- 9.2. Charakteristické hodnoty:.....
 - 9.2.1. Hlavné hodnoty:
D.....kN D_C.....kN S.....kg
U.....tony V.....kN
Alternatívne hodnoty:
D.....kN D_C.....kN S.....kg
U.....tony V.....kN
- 9.3. V prípade triedy A mechanického spojovacieho zariadenia alebo komponentu, vrátane ťažných konzol:

^{1/} Rozlišovacie číslo štátu, ktorý udelil/rozšíril/odmietol/odobral homologizáciu (pozri ustanovenia tohto Predpisu týkajúce sa homologizácie).

^{2/} Nehodiace sa prečiarknuť.

Maximálna prípustná hmotnosť vozidla daná výrobcom: kg

Rozdelenie maximálnej prípustnej hmotnosti vozidla medzi nápravy:.....

Maximálna prípustná hmotnosť prípojného vozidla daná výrobcom:kg

Maximálne prípustné statické vertikálne zaťaženie spojovacej gule dané výrobcom:..... kg

Maximálna hmotnosť vozidla, s karosériou, v prevádzkovom stave, vrátane chladiacich kvapalín, olejov, paliva, nástrojov a náhradného kolesa (ak je dodávané), bez hmotnosti vodiča:..... kg

Podmienky zaťaženia, za ktorých sa meria výška ťažnej gule mechanického spojovacieho zariadenia upevneného na vozidlo kategórie M1 – pozri bod 2 prílohy 7, dodatok 1:.....

10. Pokyny na pripojenie spojovacieho zariadenia alebo komponentu na vozidlo alebo fotografie alebo výkresy bodov upevnenia na vozidle, dané výrobcom:.....
11. Informácie o upevnení všetkých špeciálnych posilujúcich konzol alebo dosiek alebo rozstupových komponentov potrebných na pripevnenie spojovacieho zariadenia alebo komponentu:.....
12. Doplnkové informácie o obmedzeniach použitia spojovacieho zariadenia alebo komponentu na špeciálne typy vozidiel – pozri prílohu 5, bod 3.4.
13. V prípade spojení závesného typu triedy K, detaily oka oja vhodného na použitie s daným typom závesu.....
14. Dátum skúšobného protokolu:.....
15. Číslo skúšobného protokolu:.....
16. Poloha homologizačnej značky:.....
17. Dôvod (y) rozšírenia homologizácie:.....
18. Homologizácia udelená/rozšírená/odmietnutá/odobratá:^{2/}
19. Miesto:.....
20. Dátum:.....
21. Podpis:.....
22. Zoznam dokumentov uložených správnym orgánom, ktorý udelil homologizáciu sa priloží k oznámeniu a je dostupný na požiadanie.
.....

^{2/} Nehodiace sa prečiarknuť.

E. Osvedčenie o (národnom) typovom schválení komponentu - dvakrát

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č.100
Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií
Štátny dopravný úrad

Č. k. :

Bratislava

OSVEDČENIE
o typovom schválení komponentu
číslo K-00000-00

Držiteľ osvedčenia: **GALIA SLOVAKIA s.r.o,**
IČO: **.....**
Druh: **mechanické spojovacie zariadenie motorových vozidiel
a ich prípojných vozidiel (ťažné zariadenie)**
Značka: **GALIA**
Typ/vyhotovenie: **...../podľa prílohy;**
Meno a adresa výrobcu: **GALIA SLOVAKIA s.r.o,**
IČO:
Určené pre vozidla: **kategórie M, N (podľa prílohy)**

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky, štátny dopravný úrad v nadväznosti na výrobcu vyžiadané schvaľovacie konanie

o s v e d č u j e

uvedený typ komponentu, vyhotovenia a vybavenia podľa informačného dokumentu predloženého v schvaľovacom konaní, ako

t e c h n i c k y s p ô s o b i l ý

pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike a spĺňajúci ustanovenia zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako aj s nimi súvisiace technické a ekologické normy.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty, u ktorých výrobca alebo užívateľ nevykonali zmeny vo vyhotovení a vybavení.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty vyrobené a distribuované najneskôr do

V rámci výkonu štátneho odborného dozoru nad hromadnou výrobou typu komponentu orgány štátnej správy vo veciach dopravy preveria ustanoveným rozsahom a spôsobom dodržiavanie podmienok udelenia typového schválenia komponentu.

Pečiatka:

Podpis:

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č.100
Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií
Štátny dopravný úrad

Č. k. :

Bratislava

OSVEDČENIE
o typovom schválení komponentu
číslo K-00000-00

Držiteľ osvedčenia: **Lubomír Hančarik – KOVO,**
IČO: **.....**
Druh: **mechanické spojovacie zariadenie motorových vozidiel
a ich prípojných vozidiel (ťažné zariadenie)**
Značka: **KOVO**
Typ/vyhotovenie: **.....**
Meno a adresa výrobcu: **Lubomír Hančarik – KOVO,**
IČO.....
Určené pre vozidla: **.....**

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky, štátny dopravný úrad v nadväznosti na výrobcom vyžiadané schvaľovacie konanie

o s v e d č u j e

uvedený typ komponentu, vyhotovenia a vybavenia podľa informačného dokumentu predloženého v schvaľovacom konaní, ako

t e c h n i c k y s p ô s o b i l ý

pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike a spĺňajúci ustanovenia zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako aj s nimi súvisiace technické a ekologické normy.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty, u ktorých výrobca alebo užívateľ nevykonali zmeny vo vyhotovení a vybavení.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty vyrobené a distribuované najneskôr do

V rámci výkonu štátneho odborného dozoru nad hromadnou výrobou typu komponentu orgány štátnej správy vo veciach dopravy preveria ustanoveným rozsahom a spôsobom dodržiavanie podmienok udelenia typového schválenia komponentu.

Pečiatka:

Podpis:

Príklady štítkov spájacích zariadení

A. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: AL-KO

Typ spájacieho zariadenia: 68-1

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e1 00- 0157

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 250 kg

B. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: ORIS

Typ spájacieho zariadenia: D125/1

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e1 00- 0019

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 120 kg

C. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: AUTO-HAK

Typ spájacieho zariadenia: V50

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: 27MD 2266

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 50 kg

Poznámka: Pokiaľ by spájacie zariadenie obsahovalo iba (národné) typové schválenie z iného štátu napr. ATEST 8SD 2837, tak takéto schválenie sa v Slovenskej republike neakceptuje.

D. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50

Značka spájacieho zariadenia: ARCTIC CAT

Typ spájacieho zariadenia: ACE AK2

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e9 00- 1002

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 15 kg

E. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy C50-X



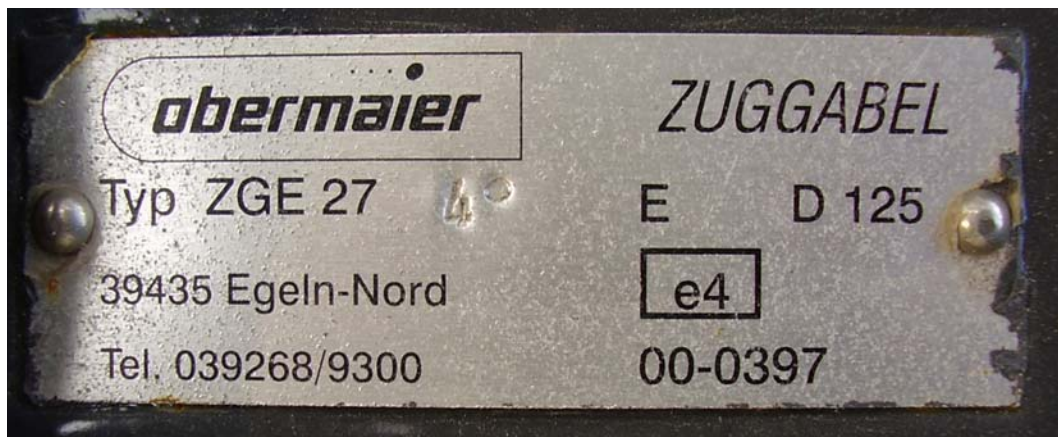
Trieda spájacieho zariadenia: C50-X
Značka spájacieho zariadenia: ROCKINGER
Typ spájacieho zariadenia: 500G6
Schvaľovacia značka: e1 00-0012
Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 1000 kg

F. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy S



Trieda spájacieho zariadenia: S
Značka spájacieho zariadenia: AL-KO
Typ spájacieho zariadenia: D40/D
Schvaľovacia značka: e1 00-0241
Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 150 kg

G. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy E



Trieda spájacieho zariadenia: E
Značka spájacieho zariadenia: OBERMAIER
Typ spájacieho zariadenia: ZGE27
Schvaľovacia značka: e4 00-0397
Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 0 kg

H. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy B50-X



Trieda spájacieho zariadenia: B50-X
Značka spájacieho zariadenia: KNOTT
Typ spájacieho zariadenia: K 7,5
Schvaľovacia značka: e1 00-1040
Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 75 kg